

WOŚ.6233.07.2016.R.P

DECYZJA

Na podstawie art. 41, ust. 3, pkt 2 w związku z art. 43 ust 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23) w związku z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Pana Dariusza Ledniowskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pn.: PPHU InterCom_plus Dariusz Ledniowski z siedzibą w Nowym Sączu przy ul. Jeremiego Wiśniowieckiego 119, w sprawie udzielenia zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

o r z e k a m

I. Udzielam Panu Dariuszowi Ledniowskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pn.: PPHU InterCom_plus Dariusz Ledniowski z siedzibą: ul. Jeremiego Wiśniowieckiego 119, 33 – 300 Nowy Sącz NIP: 7342697692, REGON: 492892744, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów.

II. Określam następujące warunki zezwolenia:

1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania:

Kod	Rodzaj odpadów
08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych
09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpeli wybielająco-utrwalających
09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro
09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06
09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne
09 01 99	Inne niewymienione odpady
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury

15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15 01 04	Opakowania z metali
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
15 01 09	Opakowania z tekstyliów
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieuwjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (zużyte tonery wymontowane ze sprawnych i działających urządzeń w ramach wymiany materiałów eksploatacyjnych)
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
16 06 05	Inne baterie i akumulatory
16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
20 01 01	Papier i tektura
20 01 02	Szkło
20 01 11	Tekstylia
20 01 13*	Rozpuszczalniki
20 01 14*	Kwasy
20 01 15*	Alkalie
20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
20 01 39	Tworzywa sztuczne
20 01 40	Metale
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

2. Działalność w zakresie zbierania odpadów prowadzona będzie w Nowym Sączu przy ul. Wiśniowieckiego 119, na działkach nr ew. 19/4, 19/5, 19/6 w obr. 61, do której Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Wszystkie zbierane odpady, do czasu przekazania ich do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania, magazynowane będą w Nowym Sączu przy ul. Wiśniowieckiego 119 (działki nr ew. 19/4, 19/5, 19/6 w obr. 61) na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Wszystkie zbierane odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu w obiekcie budowlanym o powierzchni 900 m², wyposażonym w nieprzepuszczalne podłoże oraz zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.

Odpady magazynowane będą w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz życia lub zdrowia ludzi oraz uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów a także nie dłużej niż wymaga tego przygotowanie ich odpowiedniej ilości przed przekazaniem do następnego posiadacza odpadów.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, przeznaczonych wyłącznie dla tego rodzaju odpadów, odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Pojemniki umieszczone będą w wydzielonym i zamykanym miejscu w obiekcie budowlanym, wyposażonym w szczelne podłoże.

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub opakowaniach przeznaczonych wyłącznie dla tego rodzaju odpadów, lub luzem na specjalnie do tego celu przeznaczonym i wydzielonym miejscu w obiekcie budowlanym, wyposażonym w szczelne podłoże.

4. Opis metody zbierania odpadów:

Odpady wyszczególnione w punkcie II. 1 niniejszej decyzji, po dostarczeniu ich do miejsca zbierania, będą wstępnie sortowane w sposób nie prowadzący do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów oraz zmiany ich klasyfikacji, ważone i ewidencjonowane a następnie przekazywane do tymczasowego magazynowania.

Czas magazynowania odpadów ograniczony będzie do okresu zebrania ilości uzasadniającej ekonomicznie ich transport do odbiorców poszczególnych rodzajów odpadów. Zbierane odpady przekazywane będą uprawnionym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia właściwego organu na gospodarowanie tego rodzaju odpadami lub będą poddawane odzyskowi przez Wnioskodawcę (16 02 16).

Transport odpadów, odbywał się będzie samochodami wnioskodawcy, odbiorcy odpadów lub uprawnionej firmy zewnętrznej.

5. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku

Kod	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (zużyte tonery wymontowane ze sprawnych i działających urządzeń w ramach wymiany materiałów eksploatacyjnych)	50,00

6. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku:

Kod	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	2,0
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	5,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,0

W wyniku procesów odzysku powstawać będzie gotowy produkt - kasety laserowe i kartridże atramentowe w ilości 38 Mg/ rok.

7. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie odzysku odpadów prowadzona będzie w obiekcie budowlanym, zlokalizowanym w Nowym Sączu przy ul. Wiśniowieckiego 119, na działkach nr ew. 19/4, 19/5, 19/6 w obr. 61, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w procesach odzysku, określonych w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach, jako:

R 5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, polegający na przetwarzaniu kaset do drukarek laserowych oraz głowic do drukarek atramentowych, w wyniku którego powstawać będzie gotowy produkt

R 13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 12, polegający na magazynowaniu odpadów, poprzedzającym proces odzysku.

Po wstępnym sortowaniu odpadów puste kasety laserowe i kartridże atramentowe nadające się do wykorzystania przekazywane będą partiami na linię produkcyjną, gdzie następować będzie regeneracja kaset do drukarek laserowych i atramentowych.

Regeneracja oparta będzie na wymianie na nowe zużytych elementów eksploatacyjnych, dostarczonych przez wyspecjalizowane firmy.

Proces technologiczny regeneracji zużytych tonerów składać się będzie z następujących etapów:

- demontaż zużytej kasety, wymiana zużytych podzespołów (praca ręczna) – powstawanie odpadów o kodzie 16 02 16
- czyszczenie - odessanie resztek tonera (– powstawanie odpadów o kodzie 08 03 18
- montaż nowych podzespołów (praca ręczna)
- zasypanie tonera
- złożenie kasety
- test końcowy (drukarka)

Proces technologiczny regeneracji zużytych kartridży atramentowych składać się będzie z następujących etapów:

- segregacja i testowanie – sprawdzanie pod mikroskopem, testowanie elektroniki;
- płukanie;
- odwirowanie;
- udrażnianie;
- odwirowanie;
- uzupełnienie pigmentu;
- testowanie.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosić będzie 50 Mg.

8. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetworzenia.

Odpady przewidziane do przetworzenia i powstające w wyniku przetworzenia magazynowane będą w obiekcie budowlanym, wyposażonym w nieprzepuszczalne podłoże oraz zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, zlokalizowanym w Nowym Sączu na działkach nr ew. 19/4, 19/5, 19/6 w obr. 61 przy ul. Wiśniowieckiego 119.

Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub opakowaniach przeznaczonych wyłącznie dla tego rodzaju odpadów, lub luzem na specjalnie do tego celu przeznaczonym i wydzielonym miejscu w obiekcie budowlanym, wyposażonym w szczelne podłoże.

9. Nadzór nad przebiegiem procesów przetwarzania odpadów metodą odzysku oraz zbierania odpadów, będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe w tym zakresie.
10. Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego zezwolenia bez zgody organu udzielającego zezwolenie.
11. Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków w terminie późniejszym, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.
12. Niniejsze zezwolenie nie zwalnia wnioskodawcy z posiadania innych decyzji, wydanych na podstawie odrębnych przepisów.
13. Ustalam czas obowiązywania zezwolenia do dnia **15 czerwca 2026** roku.

U Z A S A D N I E N I E

Pan Dariusza Ledniowski, prowadzący działalność gospodarczą pn.: PPHU InterCom_plus Dariusz Ledniowski z siedzibą w Nowym Sączu przy ul. Jeremiego Wiśniowieckiego 119, zwrócił się do Prezydenta Miasta Nowego Sącza z wnioskiem o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z upływem terminu ważności poprzedniego zezwolenia

W ramach przeprowadzonego postępowania stwierdzono, że dla 19/4, 19/5, 19/6 w obr. 61 na której planowane jest zbieranie i przetwarzanie odpadów, nie został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

Zbieranie i przetwarzanie odpadów nadal odbywać się będzie w tym samym miejscu. Miejsce jest urządzone i wyposażone w niezbędną infrastrukturę do zbierania odpadów oraz urządzenia do przetwarzania odpadów. Wnioskodawca nie planuje realizacji nowego zamierzenia budowlanego lub ingerencji w środowisko, polegającej na przekształceniu lub zmianie sposobu wykorzystania terenu, nie planuje również montażu nowych urządzeń, dlatego też nie było obowiązku uzyskania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Wnioskodawca oświadczył, że zbieraniu i przetwarzaniu podlegać będą jedynie zużyte tonery wymontowane ze sprawnych drukarek i kserokopiarek w ramach wymiany materiałów eksploatacyjnych, klasyfikowane pod kodem 16 02 16. Dlatego też zbieranie i przetwarzaniu tego typu odpadów nie podlega ograniczeniom, o których mowa w art. 35 ust 1 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wyznaczonych i oznakowanych miejscach na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny (umowa najmu zawarta na czas nieokreślony w dniu 29.02.2012 r. z Firmą „MEGATRANS” Import – Export M. Comber, z siedziba w Nowym Sączu przy ul. Wiśniowieckiego 119), w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi, a następnie przekazywane będą do odzysku lub, w przypadku braku możliwości odzysku, do unieszkodliwiania, uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia właściwego organu na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.

Magazynowanie odpadów będzie trwać nie dłużej niż wymaga tego przygotowanie ich odpowiedniej ilości przed przekazaniem do następnego posiadacza odpadów.

Przedmiotowy wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku. o odpadach.

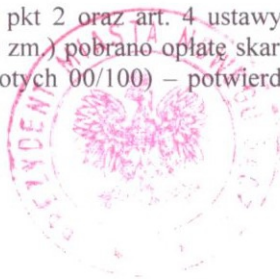
W toku postępowania zapoznano się z przedłożonymi materiałami i po ich przeanalizowaniu, wniosek został pozytywnie rozpatrzony przez tut. Urząd, a jego zalecenia zostały uwzględnione w niniejszej decyzji.

Wobec powyższego, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Nowym Sączu za pośrednictwem Prezydenta Miasta w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 1 ust 1 pkt 1, lit. c i pkt 2 oraz art. 4 ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282 ze zm.) pobrano opłatę skarbową za wydanie zezwolenia w wysokości 616,00 zł (słownie: sześćset szesnaście złotych 00/100) – potwierdzenie realizacji polecenia przelewu z dnia 26 kwietnia 2016 r.



z up. PREZYDENTA MIASTA
mgr inż. Marta Wacielech-Kunicka
Dział for Wzrostu i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. InterCom plus Dariusz Ledniowski, ul. Jeremiego Wiśniowieckiego 119, 33 – 300 Nowy Sącz
2. a/a

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Małopolskiego, ul. Raclawicka 56, 30 – 017 Kraków
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Krakowie, Delegatura w Nowym Sączu ul. Fabryczna 11, 33 – 300 Nowy Sącz